

超微型电动升降平台

- ◆ 重载设计，结构坚固安全，标配斜坡方便货物上下；
- ◆ 采用高品质泵站，货物起升平稳有力；
- ◆ 采用防夹剪设计，主要销轴部分采用自润滑设计，延长使用寿命；
- ◆ 台面下方配有铝制安全挡条装置，当台面下降遇障碍物停止下降，确保安全；
- ◆ 液压系统配有安全阀防止过载操作，配有流量控制阀，可调节下降速度；
- ◆ 重载型油缸配有防爆阀，当油管爆裂时可防止升降平台快速坠落；
- ◆ 符合欧洲EN1757-2、美国ANSI/ASME安全标准。



型号	额定载重量 kg	台面最小/最大高度 mm	台面尺寸 (L×W) mm	底座尺寸 (L×W) mm	起升时间 s	电源参数	自重 kg
HY1001	1000	85/860	1450×1140	1325×1074	25	380V/50Hz	357
HY1002	1000	85/860	1600×1140	1325×1074	25	380V/50Hz	364
HY1003	1000	85/860	1450×800	1325×734	25	380V/50Hz	326
HY1004	1000	85/860	1600×800	1325×734	25	380V/50Hz	332
HY1005	1000	85/860	1600×1000	1325×734	25	380V/50Hz	352
HY1501	1500	105/870	1600×800	1325×734	30	380V/50Hz	302
HY1502	1500	105/870	1600×1000	1325×734	30	380V/50Hz	401
HY1503	1500	105/870	1600×1180	1325×734	30	380V/50Hz	415
HY2001	2000	105/870	1600×1180	1427×1114	35	380V/50Hz	419
HY2002	2000	105/870	1600×1000	1427×734	35	380V/50Hz	405